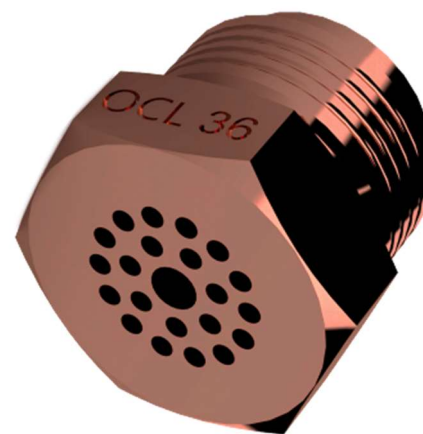


Cutting nozzles, serie OCL, convince with proven characteristics and increased service life. With a longer service life, a higher cutting speed and a small cutting kerf, they are designed for various applications with cold and hot product temperatures and for all common steel grades.

Schneiddüsen, Serie OCL, überzeugen durch ihre herausragenden Eigenschaften. Durch eine längere Lebensdauer, eine höhere Schneidgeschwindigkeit und eine schmale Schnittfuge sind sie für verschiedene Einsatzbereiche mit kalten und heißen Produkttemperaturen und für alle gängigen Stahlsorten geeignet.



Example / Beispiel

MAIN CHARACTERISTICS HAUPTMERKMALE					
	OCL 26	OCL 36	OCL 40	OCL 51	OCL 61
Nozzle distance range (mm) <i>Düsenabstand zum Material (mm)</i>	120 - 165				
Cutting thickness (mm) <i>Schneiddicke (mm)</i>	50 - 400	50 - 500		350 - 650	350 - 800
Oxygen pressure (bar) <i>Sauerstoffdruck (bar)</i>	15	10	9	8	
Cutting kerf (mm) <i>Schnittfuge (mm)</i>	5 - 6.5	6 - 7	8.5 - 9.5	≥ 12	≥ 19
Noise level (1.5 m distance) (dBA) <i>Lautstärkepegel (1.5 m Abstand) (dBA)</i>	100 - 106 dBA				
For the use with torch <i>Geeignete Brennerntypen</i>	OCT, OCA, OCS, SB, SBK				OC8
PRESSURE AND CONSUMPTION / DRÜCKE UND VERBRÄUCHE					
Natural gas / Erdgas					
Heating oxygen / <i>Heizsauerstoff</i>	2.5 bar / 19 Nm ³ /h			1.7 bar / 12 Nm ³ /h	
Oxygen, cutting / <i>Schneidsauerstoff</i>	15 bar / 52 Nm ³ /h	10 bar / 58 Nm ³ /h	9 bar / 64 Nm ³ /h	8 bar / 84 Nm ³ /h	8 bar / 100 Nm ³ /h
Gas / <i>Gas</i>	1.5 bar / 21 Nm ³ /h			1.4 bar / 25 Nm ³ /h	
Propane / Propan					
Heating oxygen / <i>Heizsauerstoff</i>	2.5 bar / 19 Nm ³ /h			1.7 bar / 12 Nm ³ /h	
Oxygen, cutting / <i>Schneidsauerstoff</i>	15 bar / 52 Nm ³ /h	10 bar / 58 Nm ³ /h	9 bar / 64 Nm ³ /h	8 bar / 84 Nm ³ /h	8 bar / 100 Nm ³ /h
Gas / <i>Gas</i>	0.8 bar / 9 Nm ³ /h			0.7 bar / 10 Nm ³ /h	
COG / Koksgas					
Heating oxygen / <i>Heizsauerstoff</i>	3.0 bar / 22 Nm ³ /h			1.9 bar / 17 Nm ³ /h	
Oxygen, cutting / <i>Schneidsauerstoff</i>	15 bar / 52 Nm ³ /h	10 bar / 58 Nm ³ /h	9 bar / 64 Nm ³ /h	8 bar / 84 Nm ³ /h	8 bar / 100 Nm ³ /h
Gas / <i>Gas</i>	2.0 bar / 31 Nm ³ /h			1.5 bar / 30 Nm ³ /h	