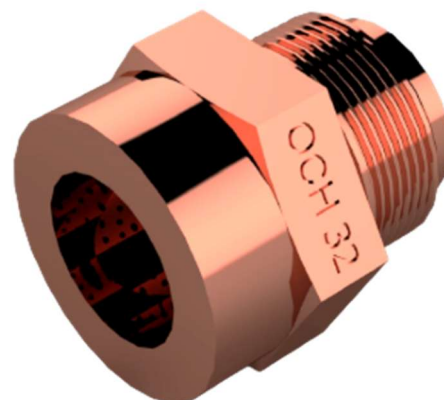


The cutting nozzle, serie OCH, convinces with proven characteristics. Due to its design an increased cutting speed (20% faster than other common nozzle types), an economical performance (up to 35% lower heating gas and up to 22% lower oxygen consumption) and an increased service life are verifiable features. This external mixing nozzle allows a small cutting kerf and makes it the perfect match for various fields of operation. The outstanding quality and the properties combined makes it robust and maintenance friendly. All cutting nozzles of the OCH series can also be used with iron powder.

Die leistungsfähige Schneiddüse, Serie OCH, überzeugt durch ihre herausragenden Eigenschaften. Aufgrund des Designs sind eine höhere Schneidgeschwindigkeit (20% schneller als herkömmliche Schneiddüsen), eine bessere Effizienz (bis zu 35% weniger Heizgasverbrauch und bis zu 22% weniger Sauerstoffverbrauch) sowie eine längere Lebensdauer nachweisbar. Zudem weist diese außenmischende Düse eine schmale Schnittfuge auf und ist für verschiedene Einsatzbereiche perfekt geeignet. Erstklassige Fertigungs- und Materialqualität macht diese Düse robust und wartungsfreundlich. Alle Schneiddüsen der OCH Serie sind auch für den Einsatz mit Eisenpulver geeignet.



Example / Beispiel

MAIN CHARACTERISTICS HAUPTMERKMALE				
	OCH 32	OCH 35	OCH 39	OCH 41
Nozzle distance range (mm) Düsenabstand zum Material (mm)	120 - 165			
Cutting thickness (mm) Schneiddicke (mm)	50 - 300	50 - 350	50 - 500	
Oxygen pressure (bar) Sauerstoffdruck (bar)	8 - 12	8 - 10	6 - 9	10 - 14
Cutting kerf (mm) Schnittfuge (mm)	5.0 - 6.5	6 - 7	8 - 9	5 - 6
Noise level (1.5 m distance) (dBA) Lautstärkepegel (1.5 m Abstand) (dBA)	100 - 104			
For the use with torch Geeignete Brennerntypen	OCT, OCA, OCS, SB, SBK			
PRESSURE AND CONSUMPTION / DRÜCKE UND VERBRÄUCHE				
Natural gas / Erdgas				
Heating oxygen / Heizsauerstoff	2.5 bar / 14 Nm³/h		2.5 bar / 10 Nm³/h	2.5 bar / 11 Nm³/h
Oxygen, cutting / Schneidsauerstoff	12 bar / 53 Nm³/h	10 bar / 53 Nm³/h	9 bar / 53 Nm³/h	14 bar / 46 Nm³/h
Gas / Gas	1.5 bar / 17 Nm³/h		1.5 bar / 13 Nm³/h	1.5 bar / 15 Nm³/h
Propane / Propan				
Heating oxygen / Heizsauerstoff	2.5 bar / 14 Nm³/h			1.6 bar / 9 Nm³/h
Oxygen, cutting / Schneidsauerstoff	12 bar / 53 Nm³/h	10 bar / 53 Nm³/h	9 bar / 53 Nm³/h	14 bar / 46 Nm³/h
Gas / Gas	0.8 bar / 7.5 Nm³/h		0.5 bar / 8 Nm³/h	0.6 bar / 6 Nm³/h
COG / Koksgas				
Heating oxygen / Heizsauerstoff	3.0 bar / 17 Nm³/h			3.0 bar / 17 Nm³/h
Oxygen, cutting / Schneidsauerstoff	12 bar / 53 Nm³/h	10 bar / 53 Nm³/h	9 bar / 53 Nm³/h	14 bar / 46 Nm³/h
Gas / Gas	2.0 bar / 23 Nm³/h			2.0 bar / 23 Nm³/h